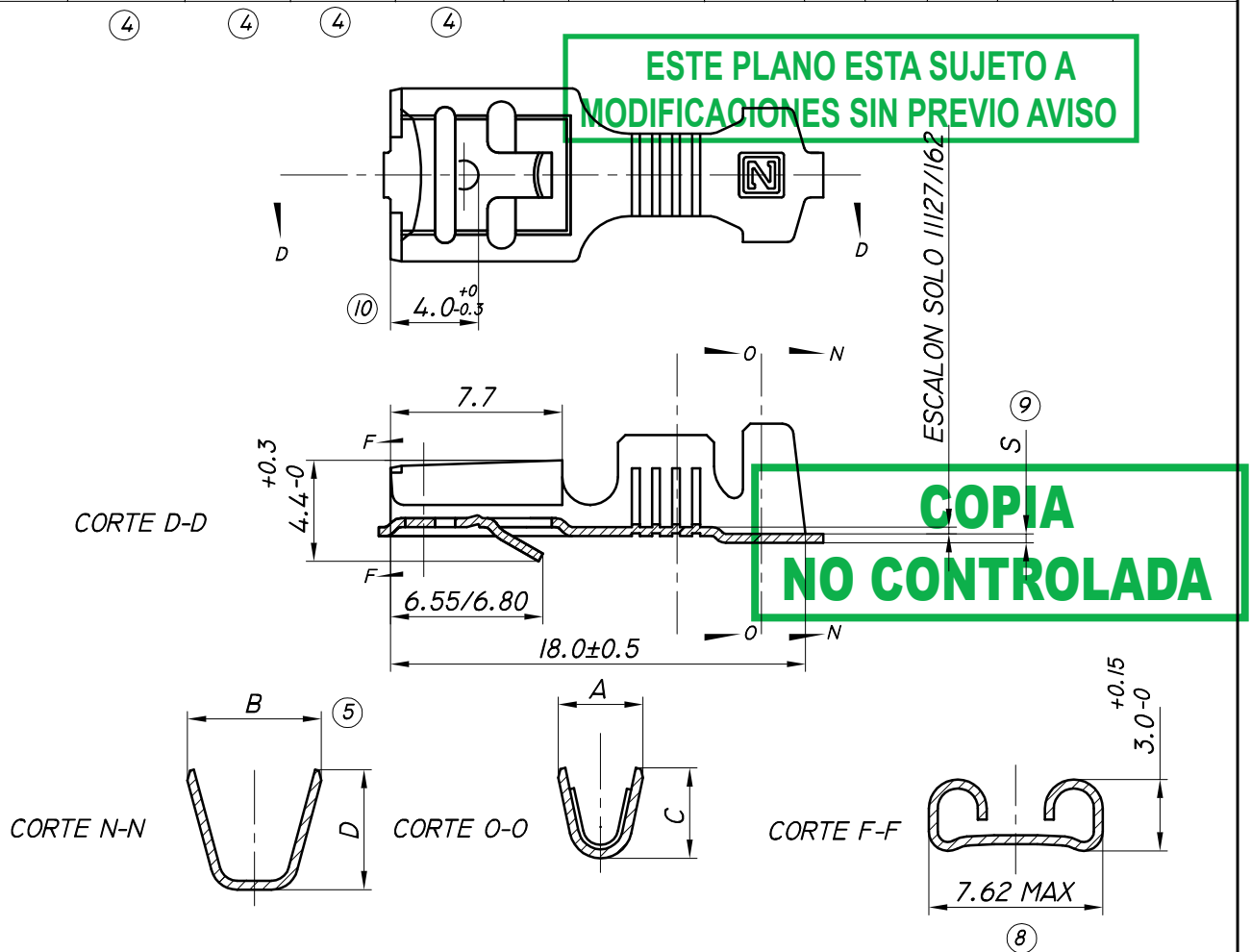


CODIGO	A	B	C	D	S	SECCION DEL COND. (MM ²)	MATERIAL	INSER. (KG)	1º EXT. (KG)	10º EXT. (KG)	PARA MACHO ESPESOR	OBS.
11011xx019 (11.019)	3.7 ± 0.3	6.0 ± 0.5	4.0 ± 0.3	5.2 ± 0.4	0.35	0.80 / 3.00	LATON	≤ 3.5	≤ 3.5	≥ 1.5	0.80	(1)
11011xx020 (11.020)	3.0 ± 0.25	4.9 ± 0.4	2.9 ± 0.2	4.6 ± 0.4	0.35	0.35 / 1.00	LATON	≤ 3.5	≤ 3.5	≥ 1.5	0.80	
11011xx102 (11.102)	3.7 ± 0.3	6.0 ± 0.5	4.0 ± 0.3	5.2 ± 0.4	0.35	0.80 / 3.00	B.FOSF.	≤ 3.5	≤ 3.5	≥ 1.5	0.80	
11011xx127 (11.127)	4.9 ± 0.4	6.2 ± 0.5	5.8 ± 0.4	7.0 ± 0.5	0.40	2.50 / 6.00	LATON	≤ 3.5	≤ 3.5	≥ 1.5	0.80	(3)
11011xx161 (11.161)	3.0 ± 0.25	4.9 ± 0.4	2.9 ± 0.2	4.6 ± 0.4	0.35	0.35 / 1.00	B.FOSF.	≤ 3.5	≤ 3.5	≥ 1.5	0.80	
11011xx162 (11.162)	4.9 ± 0.4	6.2 ± 0.5	5.8 ± 0.4	7.0 ± 0.5	0.40	2.50 / 6.00	B.FOSF.	≤ 3.5	≤ 3.5	≥ 1.5	0.80	(3)



02.03.23	10	COTA ERA 3.95±0.15.	L.L.		
23.04.21	9	SE ELIMINA TOLERANCIA DE COTA S.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
10.02.12	8	7.62 MAX ERA 7.62 ± 0.15	G.G.	O.A.C.	GARCIA
12.05.09	7	SE AGREGA HOJA 7/7.	L.L.	P.S.	O.A.C.
13.11.08	6	SE EMITE HOJA 6 CON CODIGOS 11295 Y 11299.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
07.04.06	5	ERA 6.6/6.8.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
27.05.05	4	TOLERANCIAS ERAN ±0.15.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
16.10.01	3	"A" ERA 4.6.	P.S.	O.A.C.	GARCIA
17.08.01	2	SE ELIMINA CANTIDAD POR CARRETEL.	P.S.	O.A.C.	GARCIA
08.01.99	1	"D" ERA 5.0.	P.S.	O.A.C.	GARCIA
FECHAS	Nº	MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO	APROBO



INDUSTRIAS ZETA S.R.L.

TOLERANCIA NO ACOTADA:

LINEAL: ±0.15

ANGULAR: ± 1° 30'

MATERIAL: VER TABLA	ESCALA: 3:1	DIBUJO	REVISO	APROBO
CODIGO MAS: /E = TERMINACION ESTAÑADA /N = TERMINACION NIQUELADA /P = TERMINACION PLATEADA /S = PIEZA SUELTA	HOJA: 3 DE 7	P.S.	O.A.C.	GARCIA
		30.04.01	30.04.01	30.04.01
DENOMINACION: TERMINAL HEMBRA DE 6.35 MM.			PLANO PARA CLIENTE Nº: 11000	